

RETROTURN RLX 555

11 kW Spindeltrieb
30 - 1800 U/min Spindeldrehzahl
600 mm Drehdurchmesser über Bett
1000mm oder 1750mm Spitzenweite
104mm Spindel-Bohrung

ProtoTRAK®
einfach CNC!



Optionale 4-Backen Planscheibe
mit 630mm Durchmesser



RETROTURN RLX 555

ist mit 1m oder 1,75m Spitzenweite erhältlich. Mit 105mm Spindelbohrung, 600mm Drehdurchmesser und einem kraftvollen Spindeltrieb von 11kW und zwei Getriebestufen ist sie hervorragend für den Maschinenbau oder Reparaturwerkstätten geeignet.

Standard-Ausrüstung

- ProtoTRAK® RLX Touch Screen Steuerung
- TRAKing Option (Programm mit Handrad abfahren)
- Elektronische Handräder
- Bison Stahlhalterkopf,
- 5 Schnellwechselhalter
- Bison Planspiralfutter, ø 315 mm
- Jogstick Steuerung Eilgang plan/längs
- Kühlmittel
- Herausziehbare Spänwanne
- Automatische Zentralschmierung
- Maschinenleuchte
- Elektromagnetische Spindel-Bremse
- Drehfutterschutz
- Späneschutz Tür (elektr. überwacht)
- Spindelhülse und feste Spitzen
- Reitstock mit Luftkissen für ein leichtes Verschieben

Optionale Ausrüstung

- 4- oder 8-Platz Werkzeugwechsler
- 3-Backen Keilstangenfutter
- 4- Backen Futter
- Planscheibe
- Spannzangenfutter
- mitlaufende oder feste Lunette
- Parat 4-fach Revolverkopf mit Schnellwechselhalter
- Bohrwerkzeug-Halter, verschiebbar
- Erweiterte Softwarefunktionen
- DXF Konverter
- Offline Programmiersystem

RETROTURN RLX 555

Spitzenhöhe	300 mm
Spitzenweite	1000 mm / 1750 mm
Drehdurchmesser über Bett	600 mm
Drehdurchmesser über Kreuzschlitten	360 mm
Drehdurchmesser in Kröpfung	800 mm
Länge der Kröpfung ab Planscheibe	227 mm
Bettbreite	370 mm
Planschlitten Fahrweg	280 mm
Bettschlitten Fahrweg	900 mm / 1650 mm
Spindeltrieb	11 kW
Spindel-Drehzahl	30 - 1800 U/min
Spindel-Bohrung	104 mm
Spindelkopf	DI-11 Camlok
Spindel-Konus	Reduktionshülse MK7
Drehzahlbereich Stufe 1	30 - 375 U/min
Drehzahlbereich Stufe 2	140 - 1800 U/min
Reitstock-Pinole Fahrweg	160 mm
Reitstock-Konus	MK5
Reitstock-Pinole Ø	75 mm
Eilgang / Vorschub plan	1 - 5'000 mm/min
Eilgang / Vorschub längs	1 - 10'000 mm/min
Kugelgewindespindeln	X & Y
AC Servo-Motoren Grösse	0,75 kW / 2 kW
Zentralschmierung	2 Liter
Führungsbahn Typ	gehärtet, geschliffen
Kühlmittelpumpe	0,09 kW
Kühlmitteltank Füllmenge	90 / 150 Liter
Abmessung L×T×H	2600/3450 x 1600 x 1910 mm
Maschinengewicht	3200 kg / 4100 kg
Elektrische Anschlussleistung	42 A, 400 V
Pressluft-Anschluss	6 bar (220 Liter/min)

Bei der Bearbeitung von Einzelteilen mit unterschiedlichen Rohteil-Durchmessern oder bei häufigem Backenwechsel ist ein Keilstangenfutter eine gute Option